

Introduction

1. Jiangsu Longcheng Hongli Hydraulic Equipment Co., Ltd is a high-tech enterprise which was established in 1992. The main products include hydraulic cylinder, hydraulic system, hydraulic cold drawn bench, hydraulic hoist, skiving roller burnishing machine, deep hole drilling and boring machine, combination of CNC machine tools and so on. They are widely used in metallurgy, water conservancy project, engineering machinery, coal mine machinery, heavy industry, oceanographic engineering and port equipment, etc.



2. Qualification Certificate



国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn> 市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。 国家市场监督管理总局监制





北京中大华远认证中心

(北京市西城区阜成门外大街乙22号 100833)

环境管理体系认证证书

证书号: 02020E0393R1M

江苏龙城洪力液压设备有限公司

(统一社会信用代码: 91320411767379790K)

体系适用范围: 位于中国江苏省常州市新北区奔牛镇顾庄村的江苏龙城洪力液压设备有限公司的液压设备的设计、开发和生产的环境管理活动

注册地址: 中国江苏省常州市新北区奔牛镇顾庄村

环境管理体系符合: GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015 《环境管理体系 要求及使用指南》

发证日期: 2020年5月22日; 有效期至 2023年1月23日

注: 认证注册范围不包括未获得有效的国家规定的行政许可、资质许可的产品/服务范围; 自初审/再认证审核认证决定之日起, 每间隔不超过12个月必须接受一次监督审核, 并经审核合格证书方为有效; 证书信息可通过国家认监委官方网站 (www.cnca.gov.cn) 或扫描下方二维码查询。

主任签发:



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C020-M



北京中大华远认证中心

(北京市西城区阜成门外大街乙22号 100833)

职业健康安全管理体系认证证书

证书号: 02020S0379R1M

江苏龙城洪力液压设备有限公司

(统一社会信用代码: 91320411767379790K)

体系适用范围: 位于中国江苏省常州市新北区奔牛镇顾庄村的江苏龙城洪力液压设备有限公司的液压设备的设计、开发和生产的职业健康安全管理体系活动

注册地址: 中国江苏省常州市新北区奔牛镇顾庄村

职业健康安全管理体系符合: GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018 《职业健康安全管理体系 要求及使用指南》

发证日期: 2020年5月22日; 有效期至 2023年5月21日

初次发证日期: 2017年8月15日

注: 认证注册范围不包括未获得有效的国家规定的行政许可、资质许可的产品/服务范围; 自初审/再认证审核认证决定之日起, 每间隔不超过12个月必须接受一次监督审核, 并经审核合格证书方为有效; 证书信息可通过国家认监委官方网站 (www.cnca.gov.cn) 或扫描下方二维码查询。

主任签发:



中国认可
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C020-M



ICS 23.100.40
J 20
备案号: 40630—2013

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11588—2013

大型液压油缸

Large hydraulic cylinder

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施



中华人民共和国工业和信息化部 发布

证书号第 1711686 号



实用新型专利证书

实用新型名称: 带缓冲的液压缸

发明人: 刘洪, 曹洪文

专利号: ZL 2010 2 0280813.1

专利申请日: 2010 年 07 月 16 日

专利权人: 江苏龙威洪力液压设备有限公司

授权公告日: 2011 年 02 月 16 日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查, 决定授予专利权, 颁发本证书并在专利登记簿上予以登记, 专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年, 自申请日起算, 专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费, 本专利的年费应当在每年 07 月 16 日前缴纳, 未按照规定缴纳年费的, 专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况, 专利权的转移, 质押, 无效, 终止, 恢复和专利权人的姓名或名称, 国籍, 地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长

田力普



证书号第130468号



实用新型专利证书

实用新型名称: 冷板机的防冲击液压机构

发明人: 刘洪, 韩成斌, 谢建春, 张庆辉

专利号: ZL 2008 2 0031092.X

专利申请日: 2008年1月28日

专利权人: 江苏龙城洪力液压设备有限公司

授权公告日: 2008年11月12日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查, 决定授予专利权, 颁发本证书并在专利登记簿上予以登记, 专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年, 自申请日起算, 专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费, 缴纳本专利年费的期限是每年1月28日前一个月, 未按照规定缴纳年费的, 专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况, 专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长

刘力普



2008年11月12日

第1页(共1页)

证书号第3596185号



实用新型专利证书

实用新型名称: 马达多级同步缸

发明人: 刘洪

专利号: ZL 2013 2 0844242.X

专利申请日: 2013年12月19日

专利权人: 江苏龙城洪力液压设备有限公司

授权公告日: 2014年06月04日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查, 决定授予专利权, 颁发本证书并在专利登记簿上予以登记, 专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年, 自申请日起算, 专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费, 本专利的年费应当在每年12月19日前缴纳, 未按照规定缴纳年费的, 专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况, 专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



2014年06月04日

第1页(共1页)



证书号第 1703796 号



实用新型专利证书

实用新型名称: 液压缸用缓冲装置

发明人: 刘洪; 曹洪文

专利号: ZL 2010 2 0279008.3

专利申请日: 2010 年 08 月 03 日

专利权人: 江苏龙城洪力液压设备有限公司

授权公告日: 2011 年 02 月 16 日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查, 决定授予专利权, 颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年, 自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 08 月 03 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的, 专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长

田力普



2011 年 02 月 16 日

第 1 页 (共 1 页)

证书号第 1711686 号



实用新型专利证书

实用新型名称: 带缓冲的液压缸

发明人: 刘洪; 曹洪文

专利号: ZL 2010 2 0260813.1

专利申请日: 2010 年 07 月 16 日

专利权人: 江苏龙城洪力液压设备有限公司

授权公告日: 2011 年 02 月 16 日

本实用新型经过本局依照中华人民共和国专利法进行初步审查, 决定授予专利权, 颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为十年, 自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 07 月 16 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的, 专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长

田力普



2011 年 02 月 16 日

第 1 页 (共 1 页)

3. Machining Equipments



(DOOSAN Turning Center)



(Pressure Testing Equipment)



(Wohlenberg High-precision CNC Turning and Milling Machine)



(AIOH-TEC Skiving Roller Burnishing Machine)



(Robot Cladding Machine)



(OKK Machining Center)



(Double Column Vertical Turning Center)



(CNC Boring and Milling Machine)



(SUNEN 30M External Honing Machine)



(SUNNEN External Honing Machine)



(4 Sets SUNNEN Internal Honing Machine)



(4 Sets SUNNEN Internal Honing Machine)



(AGC Testing Bench)

Main Production Equipment Data Sheet

| No. | Equipment Name | Type Specification | QTY | Processing Capacity | Manufacturing Plant | Country |
|-----|---|--------------------|-----|---------------------|-------------------------------------|---------|
| 1 | CNC Machining Center | LYNX235 | 2 | φ320*525 | DOOSAN | Korea |
| 2 | CNC Machining Center | PUMA280 | 2 | φ420*658 | DOOSAN | Korea |
| 3 | CNC Machining Center | PUMA400XLB | 2 | φ550*3000 | DOOSAN | Korea |
| 4 | CNC Machining Center | PUMAVT900 | 1 | φ900*850 | DOOSAN | Korea |
| 5 | CNC Machining Center | HM-635 | 1 | 1000*800*850 | DOOSAN | Korea |
| 6 | CNC Machining Center | XH718 | 1 | 800*2000 | DOOSAN | Korea |
| 7 | Vertical sawing machine | G530*80-200 | 1 | 800*800*2000 | JLH | China |
| 8 | CNC Vertical sawing machine | DVT250*2016P-MC | 1 | 2500*2000 | Qiqihar First Machine Tool Plant | China |
| 9 | High precision CNC turning and milling machining center | PT 1S-1400 III | 1 | φ1400*10000 | Wohlenberg | Germany |
| 10 | Vertical Machining Center | VM900 | 1 | 2000*940*820 | OKK | Japan |
| 11 | CNC boring and milling machine | ZJH2515 | 1 | 2500*1500 | ZONJET | China |
| 12 | SRB Machine | SRBF13000 630SNC | 1 | φ630*13000 | AIOH-TEC | Japan |
| 13 | Turning Machine | CW61125E | 3 | φ1250X6000 | Gansu Spark | China |
| 14 | Turning Machine | CW61140L | 1 | φ1400X16000 | Delong | China |
| 15 | Large Turning Machine | C61250X1240-1 | 1 | φ2500X12000 | Qinghai Heavy Duty Machine Tool | China |
| 16 | Radial drilling machine | Z3080*25 | 5 | D80 | ZONJET | China |
| 17 | Automatic arc welding machine | 1000HD | 2 | 100A | Lincoln | China |
| 18 | Welding Manipulator | 20000-2000 | 2 | 2000mm-2000mm | Hengtong | China |
| 19 | Air compressor | GAe15PA7.5 | 3 | 7.5MPa | Atlas Copco | Sweden |
| 20 | Internal honing machine | HTB-3000SC | 1 | φ500/6000 | SUNNEN | America |
| 21 | Internal honing machine | HL-3502-G | 1 | φ500/7000 | SUNNEN | America |
| 22 | Internal honing machine | HTH-8002HD | 1 | φ1000/16000 | SUNNEN | America |
| 23 | Internal honing machine | HTB-1000LSCHP | 1 | φ1000/20000 | SUNNEN | America |
| 24 | Internal honing machine | HTB-6000LSCHP | 1 | φ500/5500 | SUNNEN | America |
| 25 | External honing machine | HOH-17000G | 1 | φ500/17000 | SUNNEN | America |
| 26 | External honing machine | HOH-12000G | 1 | φ600/12000 | SUNNEN | China |
| 27 | External honing machine | HOH-20000G | 1 | φ900/20000 | Self-made | China |
| 28 | External honing machine | HOH-10000G | 1 | φ900/10000 | Self-made | China |
| 29 | Cylindrical grinding machine | ME1432B | 1 | φ320x1500 | Beijing Second Machine Tool Factory | China |
| 30 | Surface grinder | M7140H | 1 | 400x800 | Hangzhou Machine Tool Factory | China |
| 31 | Lift type 4-axis powerful milling machine | SY600-2000 | 1 | 3000*1200*350 | Shuangying Machine Tool Factory | China |
| 32 | Lift type 3-axis powerful milling machine | SY400-2000 | 1 | 1000*500*380 | Shuangying Machine Tool Factory | China |
| 33 | Horizontal milling and boring machine | PTX6111B | 1 | 1100*900*900 | ZONJET | China |
| 34 | deep hole drilling and boring machine | T61100 | 1 | φ650*16000 | ZONJET | China |
| 35 | deep hole drilling and boring machine | T6135 | 1 | φ350*5000 | ZONJET | China |
| 36 | Laser Cladding Machine | LDF/1000-60 | 1 | 10000W | Laser Line | Germany |

4. Application





5. Typical Customer ----Hydraulic Cylinder

| | |
|---|---|
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  湖南特力液压有限公司 Hunan Teli Hydraulic Co.,Ltd. |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

6. Typical Customer ----Hydraulic Cold Drawnbench

| | |
|---|--|
|  <p>Jiuli</p> |  <p>WLSN 華新麗華</p> |
|  <p>TISCO</p> |  <p>新兴铸管股份有限公司 XINXING DUCTILE IRON PIPES CO.,LTD.</p> |
|  <p>AILIANG</p> |  <p>BAOSTEEL</p> |
|  <p>CISRI 中国钢研</p> |  <p>JINCHUAN 金川</p> |
|  <p>SWA</p> |  <p>SANY</p> |
|  <p>LONTRIN 扬州龙川钢管有限公司 YANGZHOU LONTRIN STEEL TUBE CO.,LTD</p> |  <p>天津润德中天钢管有限公司 Tianjin RunDeZhongTian Pipe Co., Ltd</p> |
|  <p>三洲集团 三洲集团</p> |  <p>CH 汇畅钢管 HUI CHANG PIPE</p> |

7. Typical Customer ----Skiving Roller Burnishing Machine

| | |
|---|--|
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |
|  |  |

8. Customer Case ---- Hydraulic Cylinder





























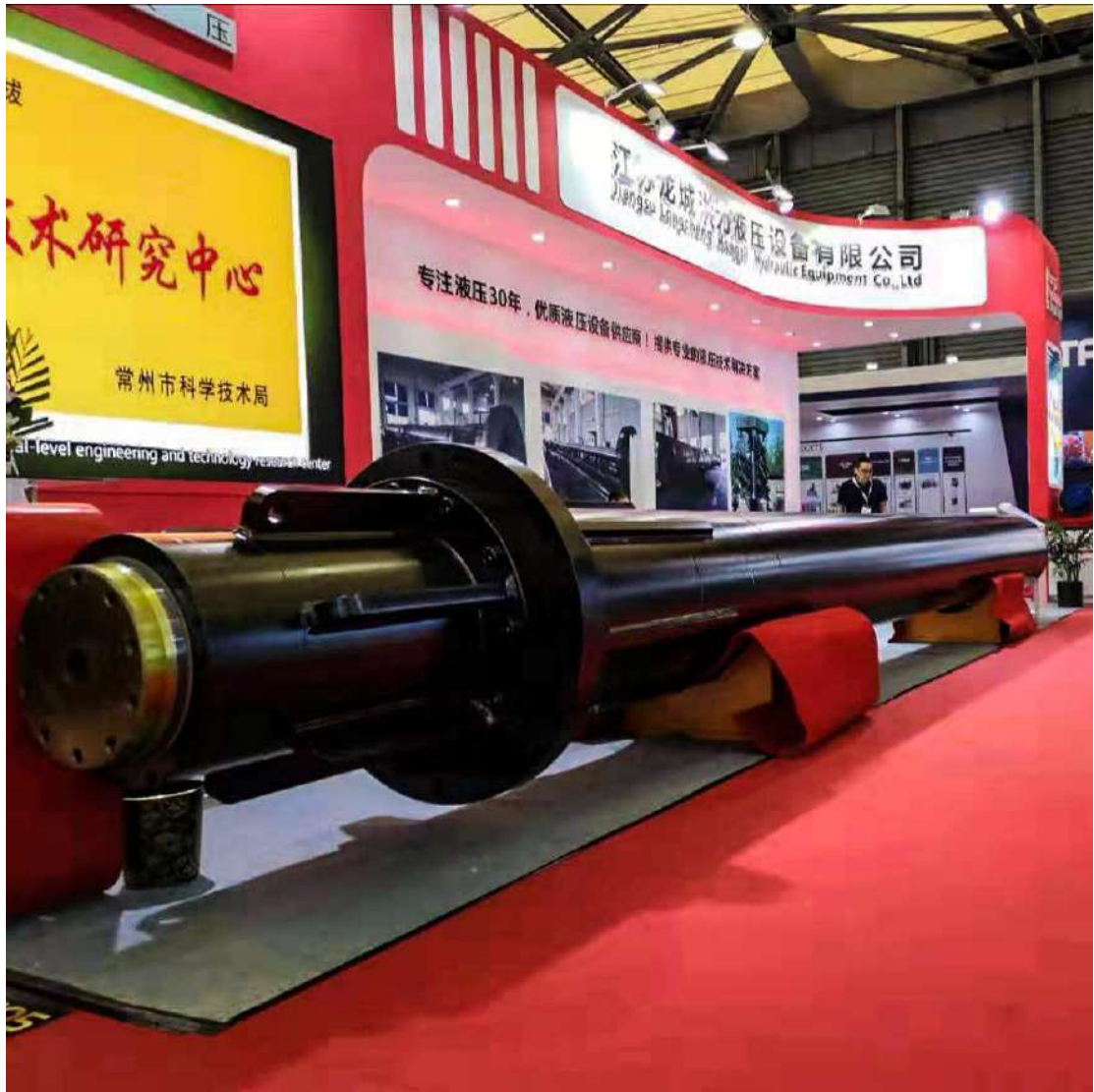










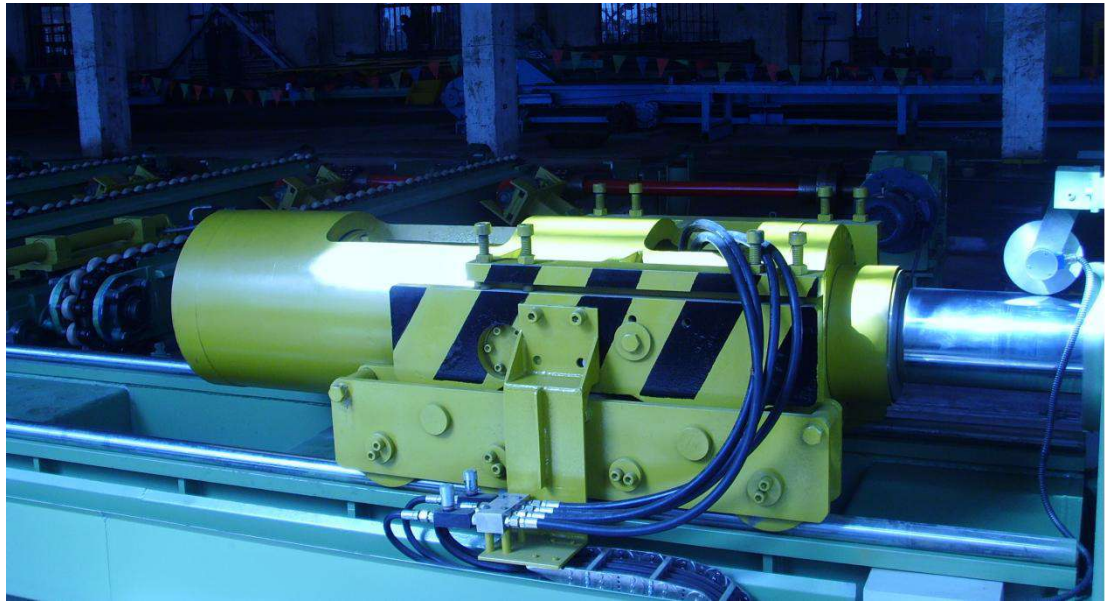




9. Customer Case ---- Hydraulic Cold Drawnbench











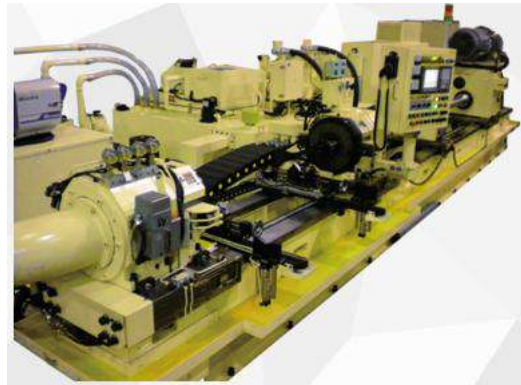
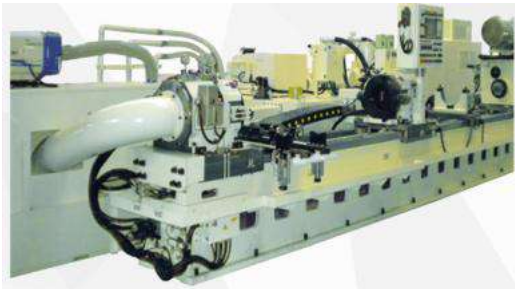




10. Customer Case ---- Skiving Roller Burnishing Machine







HONGLI SKIVING ROLLER BURNISHING MACHINE

PRODUCT SPECIFICATION

| Description | Specification |
|--------------------|--------------------------------------|
| Tube ID Range | Φ40mm - Φ600mm |
| Tube Length | 500mm - 15000mm |
| Dimension Accuracy | IT7 - IT6 |
| Surface Roughness | Ra 0.05μm - 0.2μm |
| Compatible Tool | One Way & Two Way Single Rotation |
| Machining Method | Double Rotation |

